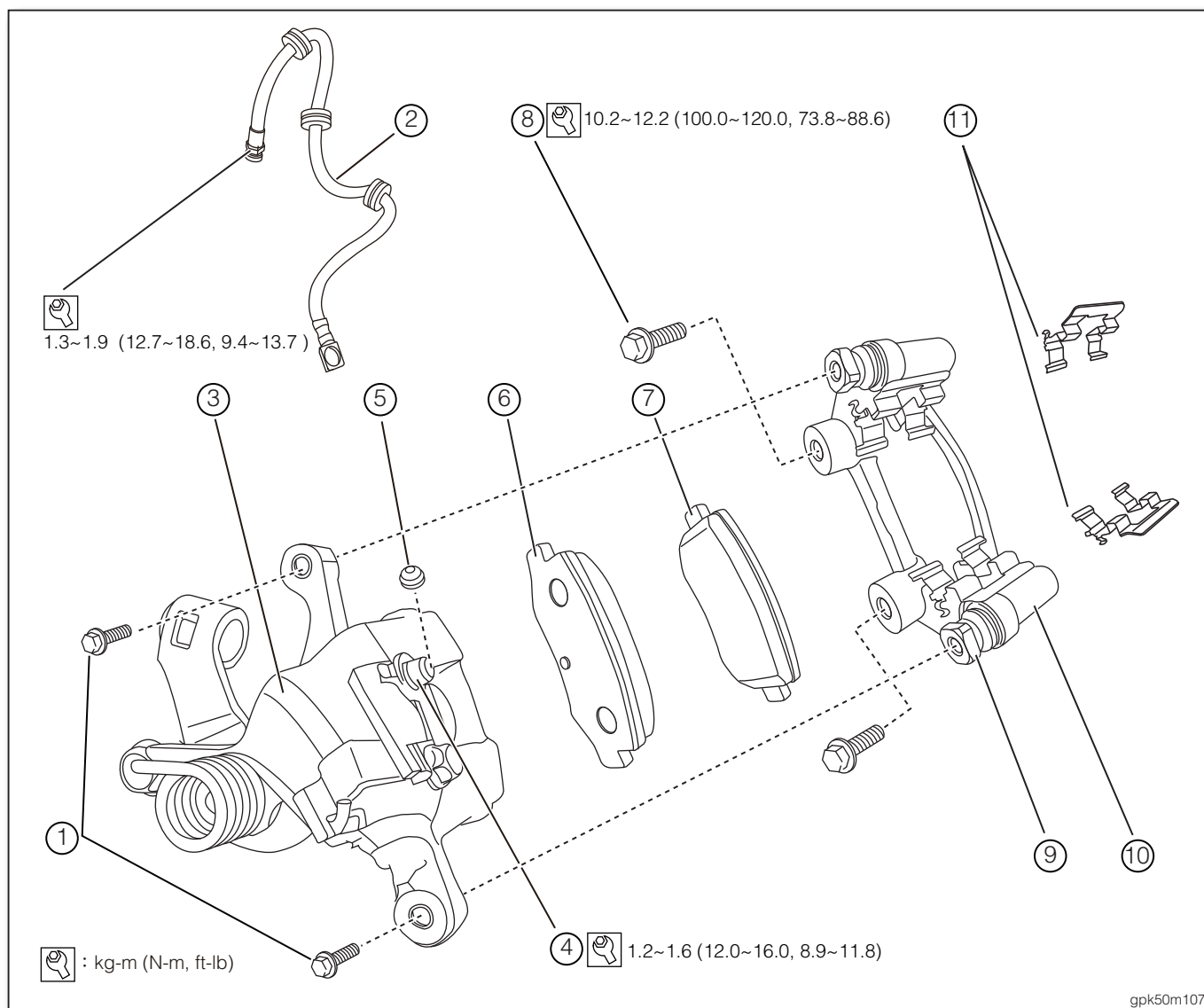


制动系统

后盘式制动器

后盘式制动器



1. 滑动销固定螺栓
4. 放气螺栓
7. 外侧制动刹车片
10. 扭力构件

2. 后轮制动软管
5. 放气螺栓护盖
8. 扭力构件固定螺栓
11. 制动刹车片固定金属片

3. 后制动钳总成
6. 内侧制动刹车片
9. 滑动销

警告：

- 当整修更换制动盘及制动刹车片之后，或车辆仅行驶极少的里程就发生踏板感觉太软的情况时，应对制动的接触面进行磨合。请参阅BR-42，“制动磨合”。

注意：

- 请使用真空吸尘器清洁后制动钳总成与制动刹车片上的灰尘。请勿使用压缩空气喷吹。
- 将后制动刹车片从后制动钳总成上取下后，请勿踩下制动踏板，否则可能会造成后制动钳活塞突然弹出。
- 除非需更换后制动钳总成，否则请勿拆下后轮制动软管。更换后制动刹车片时，应以适当工具固定后制动钳总成，使后轮制动软管不致受到不当外力的拉扯造成损坏。
- 请勿损坏活塞防尘套。
- 后制动盘应远离制动液。

车上检查

后制动刹车片磨损检查

- 从后制动钳总成的检查孔检查前制动刹车片的厚度(如图41)。

制动刹车片标准厚度：9.000 mm (0.354330 in)

制动刹车片磨损极限：2.000 mm (0.078740 in)

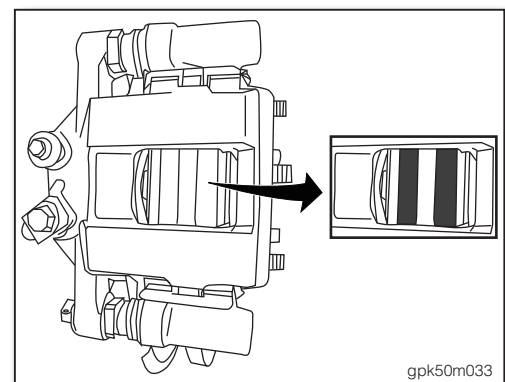


图41

制动系统

后盘式制动器

后制动刹车片的拆卸与安装

拆卸

1. 拆下后车轮。请参阅WT-8, “车轮的拆卸与安装”。
2. 拆下后制动钳总成上的滑动销固定螺栓①(如图42)。
3. 将后制动钳总成往上扳(如图42)。
4. 取下后制动刹车片。

注意:

- 拆下后制动刹车片后, 请勿再踩踏制动踏板及启动驻车制动, 以免后制动钳总成的活塞弹出。

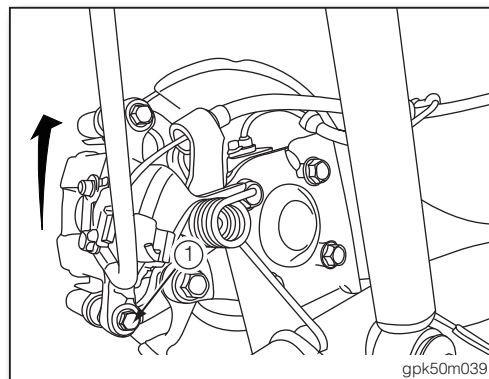


图42

安装

依拆卸相反顺序安装。

警告:

- 当整修更换制动盘及制动刹车片之后, 或车辆仅行驶极少的里程就发生踏板感觉太软的情况时, 应对制动的接触面进行磨合。请参阅BR-42, “制动磨合”。
- 在更换前制动刹车片后, 需踩踏制动踏板数次, 待制动踏板踩踏感觉变硬之后, 才可发动车辆行驶。

注意:

- 可使用制动盘片活塞工具(一般维修工具), 使活塞的压入变得更加容易。
- 压下前制动钳总成的活塞时, 制动液会回到制动液储液罐。请注意制动液储液罐的表面高度。

后制动钳总成与后制动盘的拆卸与安装

拆卸

1. 拆下后车轮。请参阅WT-8，“车轮的拆卸与安装”。
2. 从后制动钳总成上拆下制动软管。请参阅BR-17，“后轮制动软管的拆卸与安装”。
3. 释放驻车制动钢索。请参阅PB-13，“使用诊断仪释放驻车制动钢索”。
4. 拆开电子驻车制动控制模块线束接头① (如图43)。
5. 将驻车制动钢索从后制动钳总成上分离。

注意：

- 确定驻车制动已完全释放。

6. 拆下扭力构件的固定螺栓①、② (如图44)。
7. 取下后制动钳总成与扭力构件。

8. 拆下后制动盘的固定螺丝①、② (如图45)。
9. 取下后制动盘。

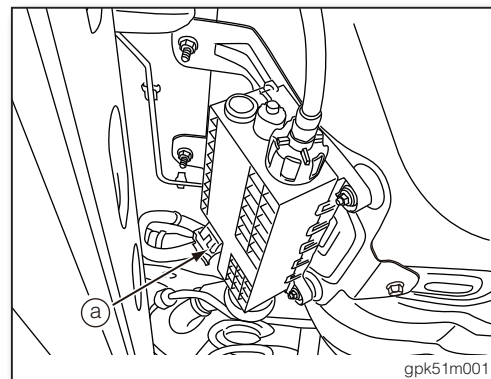


图43

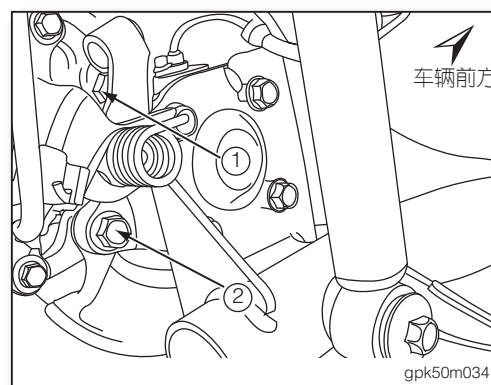


图44

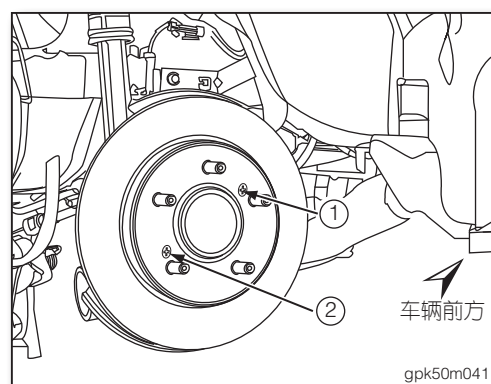


图45

BR

制动系统

后盘式制动器

安装

警告：

- 当整修更换制动盘及制动刹车片之后，或车辆仅行驶极少的里程就发生踏板感觉太软的情况时，应对制动的接触面进行磨合。请参阅BR-42，“制动磨合”。

注意：

- 建议用油为制动液“DOT 4”。
- 请勿重复使用排放的制动液。
- 安装步骤完成后，请执行初始制动钳总成曲线学习。请参阅PB-9，“初始制动钳总成学习步骤”。

1. 安装后制动盘。
2. 安装后制动钳总成及扭力构件，并以规定扭力锁紧。

注：

- 扭力构件的固定螺栓锁紧扭力。

规范值：

9.2~11.2 kg-m (90.0~110.0 N-m, 66.4~81.2 ft-lb)

注意：

- 安装后制动钳总成及扭力构件至车上时，请擦拭后轮毂与后制动钳总成安装表面上的油污。

3. 安装后轮制动软管。请参阅BR-17，“后轮制动软管的拆卸与安装”。
4. 安装驻车制动钢索。
5. 安装电子驻车制动控制模块线束接头① (如图46)。
6. 添加新的制动液至储液罐指定位置，执行制动系统排放空气。请参阅BR-12，“制动系统排放空气”。
7. 安装后车轮。请参阅WT-8，“车轮的拆卸与安装”。

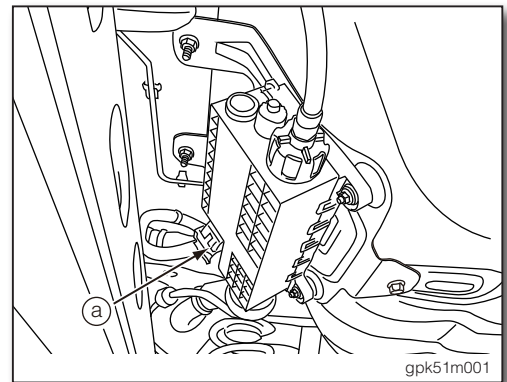


图46

扭力构件

- 检查扭力构件表面是否有磨损、裂痕与损坏，如有发现任何不符合标准的情况，请更换新品。

滑动销与滑动销防尘套

- 检查滑动销与滑动销防尘套是否有磨损、损坏与裂痕，如有发现任何不符合标准的情况，请更换新品。

制动盘检查

目视检视

- 检查后制动盘表面是否有不均匀磨损、裂痕或损坏，如有发现任何不符合标准的情况，请更换新品。

偏摆检查

1. 将后制动盘固定到后悬架横梁上。
2. 使用千分表检查偏摆量(如图47)。
规范值：0.040 mm (0.001575 in)或更低。

注意：

- 在测量之前，确定轴端间隙为0 mm (0 in)。请参阅 RAX-6，后车轮轮毂的“车上检查与维修”。

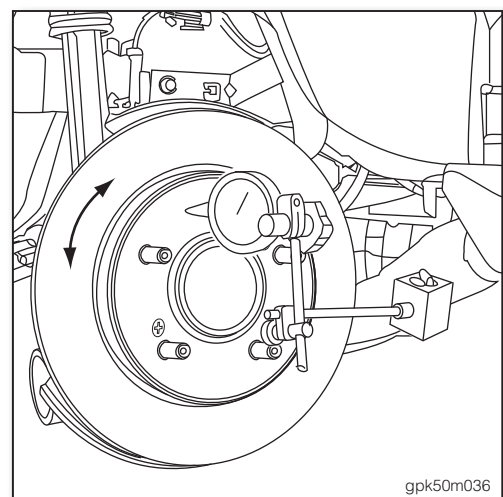


图47

制动系统

后盘式制动器

厚度检查

1. 使用外径千分尺，检查后制动盘的厚度(如图48)。
2. 如果厚度不符合规范值，请更换后制动盘。
标准厚度：10.000 mm (0.393700 in)
最小厚度：8.500 mm (0.334645 in)
最大厚度变化(在8个位置测量)：0.010 mm (0.000394 in)或更低。

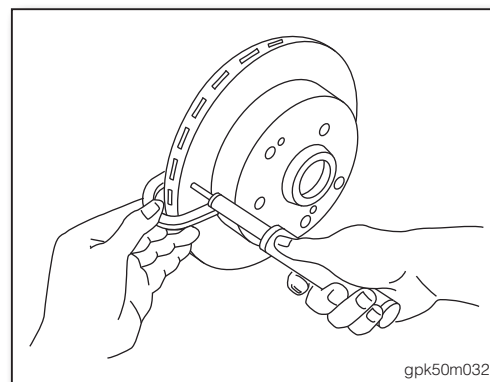


图48

制动磨合

警告：

- 请在安全的道路与交通状况之下执行以下步骤。

当整修更换制动盘及制动刹车片之后，或车辆仅行驶极少的里程就发生踏板感觉太软的情况时，请按照下列步骤对制动的接触面进行磨合。

1. 以 50 km/h (31 mph)的速度在平整的道路上驾驶车辆。
2. 施加适度的力度至制动踏板上，使车辆从50 km/h (31 mph)的速度到完全停止。
3. 调整施加在制动踏板的力度，使车辆停止时间介于3~5秒之间。。
4. 以50 km/h (31 mph)的速度，并且在不踩制动踏板的情况下驾驶车辆约1分钟，以冷却制动系统。
5. 重复第1到4步骤共10次以上来完成磨合程序。